

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

REPUBBLICA ITALIANA

BREVETTO PER INVENZIONE

Ministero
dell'Industria e del Commercio

INDUSTRIALE

592409

UFFICIO CENTRALE DEI BREVETTI
per Invenzioni, Modelli e Marchi

Classe

B 29h

Bibliothèque

Ind. Eigent.

143 011 012

The Federal Birmingham Company, Incorporated ad Ansonia, Connecticut
(Stati Uniti d'America)

Data di deposito: 3 luglio 1958

Data di concessione: 4 maggio 1959

Priorità: Stati Uniti d'America, domanda di brevetto n. 674.682 del 29 luglio 1957

Dispositivo di estrusione per materiale plastico, come gomma e simili

La presente invenzione si riferisce ad un dispositivo per l'estrusione di materiale plastico come gomma e simili, e più specialmente ad un dispositivo di caratteristiche tali, in cui la piastra perforata sia usata alla estremità di scarico della camera di estrusione, la quale piastra può avere lo scopo di forzare il materiale estruso ad uscire in rivoli allo scopo di appallottolarlo oppure per servire come supporto per un filtro a maglia fine per trattenere le particelle estranee, ed in particolare quelle particelle di metallo dalla gomma o dall'altro materiale che sta in estrusione.

Quando la gomma o materiale plastico ad essa analogo viene estrusa, essa viene di solito forzata attraverso ad una piastra perforata ed in molti casi anche attraverso ad uno stampo in modo che essa esca dal dispositivo sotto forma di un foglio. Ciò si ottiene mediante il funzionamento di un rotore a lame od a vite, il quale ruota dentro una camera cilindrica. Poichè la piastra perforata si trova ad una estremità di uscita della camera, essa è soggetta ad una considerevole pressione e quindi è facilmente piegata all'infuori fino a tanto che si userà una piastra sottile. E' tuttavia desiderabile che detta piastra sia il più sottile possibile in modo tale da ridurre l'attrito della gomma che passa attraverso alle aperture della piastra stessa, il quale attrito, è ovvio, aumenta il lavoro necessario per la macchina di estrusione. D'altra parte come è stato detto più sopra, una piastra sottile normale

non può essere usata poichè essa non resisterebbe alla pressione alla quale essa sarebbe assoggettata a seguito azione della vite di estrusione.

La presente invenzione si riferisce ad una struttura nella quale una piastra perforata relativamente sottile può essere usata ed in cui l'attrito del materiale con la piastra è ridotto mentre nello stesso tempo sono stati previsti dei dispositivi atti ad impedire la piegatura della piastra all'esterno a seguito applicazione della pressione. Questi dispositivi consistono di un supporto di un certo tipo, applicato alla superficie esterna della piastra perforata nell'adiacenza del centro di essa in modo da abbracciare la piastra e da contrastarne il piegamento. Come è illustrato, questo dispositivo può essere provvisto sia in una macchina per la produzione di piccole pallottole avente una piastra perforata e dei coltelli rotanti in modo da tagliare le correnti che escono, costituite da materiale plastico, in piccole pallottole o può essere impiegato in un dispositivo per la formazione di fogli in cui il materiale è estruso sotto forma cilindrica e viene tagliato in fogli o sezionato.

In armonia con la presente invenzione si è previsto un dispositivo per l'estrusione di materiale plastico il quale comprende una camera di estrusione, una piastra perforata montata ad una estremità di essa, un dispositivo a vite per forzare il materiale attraverso alla camera ed alle perforazioni di detta piastra, essendo detta piastra relativa-

mente sottile, ed essendo un dispositivo di supporto estendentesi in senso assiale rispetto alla camera nella direzione di estrusione, essendo una estremità del supporto
 5 fatta in modo da applicare una pressione alla parte centrale della piastra in modo da resistere alla pressione alla quale è assoggettata la piastra durante l'operazione di estrusione ed in modo tale da impedire il
 10 piegamento od il rigonfiamento della piastra suddetta.

La presente invenzione sarà ora descritta in dettaglio facendo riferimento ai disegni allegati in cui:

15 la figura 1 è una vista in pianta dall'alto in cui è illustrata una forma di un dispositivo di estrusione quale un produttore di pallottole costituente una realizzazione della presente invenzione;

20 la figura 2 è una vista in sezione sulla linea 2-2 della figura 1;

la figura 3 è una vista in sezione presa attraverso ad una forma modificata dell'invenzione stessa, indicante un dispositivo per
 25 estrarre materiale plastico di fogli; e

la figura 4 è una vista in sezione centrale di un'altra forma per un dispositivo di estrusione per materiale plastico in fogli, realizzante l'invenzione stessa.

30 Allo scopo di illustrare una realizzazione della presente invenzione, è stato indicato nelle figure 1 e 2 un dispositivo di estrusione comprendente una camera cilindrica di estrusione 10 la quale può essere sostenuta
 35 in una maniera usuale, e dentro alla quale camera ruota un rotore a vite 11 avente su di esso delle lame 12 allo scopo di forzare il materiale in direzione della estremità anteriore o di sinistra della camera. Alla estremità di mandata della camera, si trova una
 40 sezione 13 sulla quale è montato a vite un anello di tenuta 14 avente una flangia in sezione 15 destinata a cooperare con una flangia similare 16 posta sopra ad un elemento di trasporto 17. Si comprenderà che
 45 l'anello 14 può essere ruotato per un angolo relativamente piccolo per mezzo di un perno ad esso fissato 18 in modo da liberare la flangia indicata in 16.

50 Facendo ora in ispecie riferimento alla figura 1, fissata alla sezione 13 si trova una mensola 20 alla quale è imperniato il dispositivo di trasporto 17 ed il quale può oscillare tra una posizione indicata a linea piena
 55 in tale figura ed una posizione indicata ivi in linea tratteggiata quando esso è rilasciato dall'anello 14.

Serrata fra una parte del trasportatore 17 e la sezione 13 si trova una piastra perforata 22, la quale può essere serrata con-

tro ad un anello a boccola 23 in modo tale che esso materiale uscente dalla estremità di mandata del cilindro 10 sarà forzato attraverso alle perforazioni 24 di questa piastra ed uscirà attraverso a dette perforazioni in forma di barrette.

Sono stati previsti dei dispositivi per tagliare in barrette questo materiale, i quali comprendono un telaio fissato al trasportatore 17 ed i quali sporgono in avanti oltre
 70 a questo elemento. Questo telaio comprende degli elementi i quali si estendono in senso longitudinale, 25 e 26, i quali sono fissati per mezzo di un certo numero di elementi trasversali, comprendenti gli elementi 27
 75 e 28. Montato sopra a questo telaio si trova un dispositivo di supporto 29, il quale serve anche come elemento di supporto per un asse cavo 30, essendo quest'ultimo supportato nell'elemento 29 in modo
 80 da poter ruotare sui cuscinetti 31.

Anche esso supportato sull'elemento 29 si trova un motore reversibile 32 il quale tramite un dispositivo riduttore che comprende la puleggia 33 e la cinghia di registrazione 34, aziona l'asse cavo per mezzo di una
 85 puleggia 35 calettata su detto asse.

All'estremità interna dell'asse 30 è stato previsto un elemento a manicotto 36 al quale sono fissati in modo smontabile, come
 90 per esempio, per mezzo delle viti 38, delle staffe porta-coltello 37 a forma di L. Alle parti che si estendono in senso radiale delle staffe a forma L 37, sono fissate le lame di
 95 coltello 39 le quali scorrono sulla superficie della piastra 22 e tagliano il materiale in barrette.

Sarà evidente che la lunghezza delle barrette sarà determinata dalla velocità dell'asse 30 oppure dal numero delle lame o coltelli 39 previsti su tale asse. Come è stato
 100 illustrato, sono state previste quattro lame distanziate fra loro a 90°. Ciò tuttavia può essere variato qualora lo si desideri, e nel caso in cui si richiedano barrette più lunghe, alcuni coltelli possono essere tolti in
 105 modo da ridurre il numero a due od anche ad uno solo. Inoltre, per il fatto che il motore 32 è del tipo a velocità variabile, la velocità dell'asse 30 può essere regolata allo
 110 scopo di determinare la lunghezza delle barrette.

Una barra od asse 40 è posto dentro all'asse cavo 30, e l'estremità interna 41 di questo asse porta una vite di centraggio 41a, accolta in una apertura approssimativamente al centro della piastra perforata 22, in modo tale che l'asse poggia contro la piastra stessa. L'estremità esterna o di sinistra dell'elemento 40 poggia contro un blocco
 120

4: il quale è sostenuto sul retro da un elemento di telaio trasversale 23. Questa estremità dell'asse è trattenuta in sede per mezzo di un bullone 43 il quale passa attraverso a tutti e due gli elementi 27 e 23 ed è serrato contro al primo per mezzo di un dado 44. Un manicotto distanziatore 45 è posto sopra a questo bullone come è stato indicato.

10 Si vedrà che questa struttura per l'asta 40 è rigidamente trattenuta dal muoversi verso l'esterno e supporterà cioè lo sforzo al suo centro contro la piegatura all'esterno.

Il blocco 42 può essere facilmente tolto, togliendo il bullone 43 e sostituito da uno con spessore diverso. Cioè, qualora lo si desidera, la piastra perforata può essere caricata in precedenza, oppure le può essere conferita una piegatura all'interno per un certo grado, in modo da soccorrerla nella azione di resistenza alla pressione che si trova nell'interno della camera. Si potrà anche notare che l'asse cavo 30 è provvisto di un manicotto portante 46 il quale imbocca strettamente sull'asse 40, in modo tale da impedire l'ingresso di materiale fra i due alberi.

Quando l'anello 14 è ruotato in modo da lasciare libero l'elemento portante 17, il quale non solo tiene al suo posto la piastra perforata 22 ma porta anche il telaio che sporge in avanti, portante a sua volta l'asse cavo 30 e parti ad esse associate, l'elemento portante 17, con il meccanismo che esso supporta, può essere ruotato verso l'esterno per mezzo di un dispositivo idraulico il quale comprende un cilindro 97, come è stato indicato nelle figure 1 e 2. Questo cilindro è imperniato al punto 48, al cilindro principale 10, e dentro al cilindro si muove l'asta di un pistone 49, imperniata all'elemento portante 17 nel punto 50.

Questa costruzione del pistone e del cilindro, quando una pressione fluida è introdotta dentro alla estremità di destra del cilindro, si muoverà dalla sua posizione indicata a linee piene nella figura 1, fino ad assumere la posizione in essa indicata a linee tratteggiate, in modo da ruotare l'elemento ad anello portante e la struttura per mezzo di esso sopportata fino alla detta posizione indicata a tratti. Ciò darà accesso ai coltelli ed alla piastra perforata in modo da pulirli o per altri scopi.

55 Nella figura 3 dei disegni è stata indicata una forma modificata della presente invenzione, in cui è stato applicato un dispositivo per la formazione di fogli plastici, nel quale il materiale è estruso attraverso ad uno stampo cilindrico sopra ad una testa di

cono in modo da sporgere fuori dal dispositivo sotto una forma di cilindro.

Esso viene quindi tagliato o sezionato in modo da poter venir fornito sotto forma di foglio. In questa forma della presente invenzione, il cilindro è indicato in 10 ed il rotore in 11 come in precedenza. Fissato al cilindro 10 si trova un basamento 60 a forma di anello per la struttura di telaio 61 sporgente all'infuori. Trattenuto in sede, alla estremità di mandata della camera, per mezzo di detto basamento 60, si trova un supporto per stampo 62, avente uno stampo 73, a forma di anello, fissato alla superficie anteriore di esso in modo atto quale per mezzo di viti 64. L'interno dell'elemento di supporto 62, il quale è cavo, forma una continuazione della camera del cilindro e dentro a questo elemento è montata, in modo da potervi scorrere una piastra perforata 65 avente in essa delle perforazioni 66 attraverso le quali è estruso il materiale.

Una testa di cono 67 di forma usuale si estende nell'interno dell'elemento portatore di stampo 62, e questo elemento, con lo stampo 63, forma un passaggio ad anello attraverso al quale è estruso il materiale. Una lama 63 può essere portata dalla testa a cono e sulla estremità superiore di esso in modo da tagliare il materiale non appena esso si muove oltre alla lama, in modo tale da consentire ad esso di cadere dalla macchina sotto forma di foglio.

L'estremità anteriore della testa a cono è accolta in uno zoccolo 69 sulla superficie esterna della piastra 65 ed è fissata ad essa per mezzo della vite 70. Con la suddetta costruzione sarà evidente che quando la testa a cono può essere mossa in direzione di e lontano da la camera, essa varierà lo spessore della lastra di materiale fornito, la piastra 65 sarà mossa in modo da scorrere assieme all'elemento portante 62. In questo istante la piastra 65 servirà per supportare un vaglio 71 il quale servirà a trattenere le particelle estranee dal materiale.

La testa a cono 67 è portata da un mandrino 73 il quale può essere fissato in modo regolabile all'elemento portante 74, il quale è montato in modo scorrevole sul telaio 61 che sporge in avanti. L'estremità dell'asta 73 è filettata e porta un dado 73a in modo da serrare un collare 73b tra l'elemento 74 e la battuta 73c sull'asta 73. Il collare può essere trattenuto in sede mediante un puntalino 73d, e si comprenderà che questo collare può essere tolto e se ne può impiegare un altro di maggior spessore allo scopo di regolare la posizione della testa a cono 67 rispetto allo stampo 63. Montato sull'ele-

mento portante 74 si trova un cilindro 75 dentro al quale funziona un pistone 76 fissato in 77 all'elemento di base 60 di forma analoga a quella di un anello. Cioè quando il fluido in pressione è introdotto ad una od all'altra estremità del cilindro 65, attraverso alle condutture 78 e 79, il cilindro e l'elemento portante 74 al quale esso è fissato, si muoveranno rispetto alla camera di estrusione e cioè muoveranno la testa a cono verso o lontano da il supporto ad anello 62 quando lo si desidera. Ciò darà accesso alle parti per la pulizia.

Un'ulteriore forma che può essere assunta dalla presente invenzione, è indicata nella figura 4, nella quale è indicata altresì una sistemazione per la produzione di fogli di gomma. In detto caso il cilindro 10 è provvisto di un rotore 11, come in precedenza, ed è montato in modo da poter ruotare sul cilindro con un anello di tenuta 14a atto a tenere in sede l'elemento portante 17a, il quale porta una piastra perforata 80 ed il quale serra la detta piastra contro alla superficie terminale del cilindro 10. In questo caso è stato previsto un filtro 81 alla superficie interna della piastra perforata 80. Fissato in modo da poter ruotare attorno all'elemento portante 17a si trova un organo per supportare uno stampo 83 in 82, il quale porta lo stampo 84. Al supporto per stampo 83 è fissato un braccio 85 il quale porta un perno 82 in modo da consentire all'elemento 83 ed alle sue parti associate di ruotare verso l'esterno attorno a detto perno in modo da consentire l'accesso alla piastra 80. L'elemento 83 è trattenuto nella sua posizione di funzionamento per mezzo dei bulloni 86 impegnati in elementi biforcati 87 sull'elemento 83 ed incernierati nel punto 88 all'organo portante 17a.

Inoltre fissato all'organo portante 83 si trova un telaio sporgente 90 al quale è fissato in modo da poter essere regolato, un mandrino 91, portante a sua volta una testa a cono 92 la quale coopera con lo stampo 84 come è già stato detto in precedenza, e la quale alla sua estremità interna è provvista di una parte a nasello 93 che si impegna con una piastra di scorrimento 94, fissata alla parte di centro della piastra perforata 80 in modo da impedire il piegamento verso l'esterno di questa ultima. Una lama 95 può essere prevista in modo da tagliare a striscie, in questo caso il materiale, in modo tale che esso esca dal dispositivo sotto forma di fogli. Si vedrà che in questo caso, il nasello 93 della testa a cono è semplicemente collocato contro alla superficie esterna della piastra 80 in modo da impedirne il pie-

gamento verso l'esterno e non porta con sé questa piastra nel suo moto come si verifica nel caso invece della invenzione, indicata nella figura 3. Il mandrino 91 può tuttavia, essere regolato in modo da dare un carico preventivo alla piastra 80, qualora lo si desideri. In questo caso, questo ultimo, è ovvio, è trattenuto al suo bordo periferico tra il supporto 17a e l'estremità terminale del cilindro 10.

La erogazione del mandrino e della testa a cono rispetto allo stampo 84 è effettuata per mezzo dei dadi 96 filettati sul mandrino, uno su ciascun lato dell'elemento trasversale 97 del telaio 90.

RIVENDICAZIONI

1. Dispositivo per l'estrusione di materiale plastico comprendente una adatta camera di estrusione sospesa, una piastra perforata posta nelle adiacenze della estremità di mandata della camera, un dispositivo per forzare il materiale attraverso alle perforazioni di detta piastra, un dispositivo per far contatto con detta piastra nelle adiacenze della parte centrale di essa, allo scopo di resistere alla pressione alla quale è assoggettata la piastra, e da impedire il piegamento o la curvatura di essa, essendo detto mezzo che è stato nominato per ultimo, comprendente un elemento ad asta fissato per mezzo della sua estremità interna alla piastra e capace di regolazione assiale rispetto alla camera, essendo detta piastra mobile rispetto alla camera in modo tale che la regolazione dell'asta regolerà anche la posizione della piastra.

2. Dispositivo di estrusione per materiale plastico il quale comprende una adatta camera di estrusione sospesa, una piastra perforata posta nelle adiacenze della estremità di mandata della camera, un dispositivo per forzare il materiale attraverso alle perforazioni della piastra, un dispositivo che fa contatto con la piastra nelle adiacenze della parte centrale di essa in modo da resistere alla pressione alla quale la piastra è assoggettata, e da impedire il piegamento od il rigonfiamento di essa, essendo detto dispositivo che è stato nominato per ultimo, comprendente un'asta che si estende in senso assiale alla camera in una direzione che si allontana dalla estremità di mandata di essa e la quale agisce contro alla piastra alla sua estremità interna, ed un dispositivo per regolare la lunghezza effettiva dell'asta, per variare la pressione sulla piastra.

3. Dispositivo di estrusione per materiale plastico comprendente una adatta camera

di estrusione sospesa, una piastra perforata posta nelle adiacenze della estremità di mandata della camera un dispositivo per forzare il materiale attraverso alle perforazioni di detta piastra, un dispositivo il quale faccia contatto con detta piastra nelle adiacenze della parte centrale di essa allo scopo di resistere alla pressione alla quale la piastra è assoggettata e da impedire il piegamento od il gonfiamento di essa, essendo detto dispositivo che è stato nominato per ultimo, comprendente un'asta, la cui estremità interna preme sopra alla parte centrale della piastra ed è trattenuta dal muoversi alla estremità esterna, un asse cavo dentro al quale è posta la detta asta, un dispositivo di taglio su detto asse il quale coopera con la superficie esterna di detta piastra in modo da tagliare il materiale sporgente in piccole barre ed un dispositivo per ruotare detto asse.

4. Dispositivo di estrusione per materiale plastico comprendente una camera di estrusione supportata in modo adatto, una piastra perforata posta nelle adiacenze delle estremità di mandata di detta camera, un dispositivo per forzare il materiale attraverso alle perforazioni di detta piastra, un dispositivo il quale faccia contatto con la piastra nelle adiacenze della parte centrale di essa, in modo da resistere alla pressione alla quale è soggetta la piastra e da impedire il piegamento o l'incurvamento di essa, essendo detto dispositivo che è stato nominato per ultimo comprendente un'asta, l'estremità interna della quale preme la parte centrale della piastra e la quale sia trattenuta dal muoversi alla sua estremità esterna, un asse cavo dentro al quale sia stata posta detta asta, e un dispositivo per il taglio di detto asse che coopera con la superficie esterna di detta piastra allo scopo di tagliare il materiale sporgente in piccole barre, nonchè dispositivi per la regolazione della velocità variabili di detto asse rotante.

5. Dispositivo di estrusione per materiale plastico comprendente una camera di estrusione supportata in modo adatto, una piastra perforata posta nelle adiacenze della estremità di mandata della camera, un dispositivo per forzare il materiale attraverso alle perforazioni di detta piastra, dispositivo per far contatto con detta piastra nelle adiacenze della parte centrale di essa, allo scopo di resistere alla pressione alla quale la piastra è soggetta e da impedire il piegamento od il rigonfiamento di essa, essendo detto dispositivo che è stato nominato per ultimo comprendente un'asta, l'estremità interna della quale preme sulla parte centrale

della piastra e sia trattenuta dal muoversi alla sua estremità esterna, un asse cavo dentro al quale è sottoposta detta asta, un dispositivo per il taglio su detto asse in modo da cooperare con una superficie esterna di detta piastra, allo scopo di tagliare il materiale sporgente sotto forma di piccole barrette, ed un dispositivo per il detto asse rotante, essendo detto dispositivo per il taglio, comprendente una pluralità di coltelli, montati su detto asse in modo da poterne essere smontati, di modo che il numero dei coltelli utilizzati possa essere cambiato.

6. Dispositivo di estrusione per estrarre materiali plastici, il quale comprende un alloggiamento generalmente cilindrico, avente in esso un rotore munito di lame, una piastra perforata adiacente alla estremità di mandata di detto alloggiamento, attraverso la quale il materiale è forzato per mezzo del rotore, un telaio che si sporge all'esterno a partire dalla estremità di mandata della camera, un elemento ad asta supportato alla sua estremità esterna dal detto telaio, un dispositivo alla estremità interna dell'elemento ad asta il quale poggia contro alla parte centrale della piastra, ed un dispositivo per regolare la posizione della estremità esterna di detto elemento ad asta rispetto al telaio.

7. Dispositivo di estrusione per estrarre materiali plastici, comprendente un alloggiamento in genere a forma di cilindro, avente in esso un rotore munito di lame, una piastra perforata adiacente all'estremità di mandata dell'alloggiamento, attraverso la quale il materiale è forzato per mezzo del rotore, un telaio che sporge all'esterno a partire dalla estremità di mandata della camera, un asse supportato in modo da poter ruotare da detto telaio, la cui estremità interna è adiacente alla piastra, ed un dispositivo per il taglio, fissato su detto asse in modo da poterne essere smontato, allo scopo di cooperare con detta piastra e di tagliare il materiale in barrette.

8. Dispositivo di estrusione per estrarre materiali plastici comprendente un alloggiamento in genere a forma di cilindro, il quale ha in esso un rotore munito di lame, una piastra perforata adiacente all'estremità di mandata dell'alloggiamento, attraverso la quale il materiale è forzato per mezzo del rotore, un telaio che sporge verso l'esterno a partire dalla estremità di mandata della camera, un asse il quale sia supportato da detto telaio in modo da poter ruotare, la cui estremità interna sia adiacente alla piastra, un dispositivo a velocità variabile per far ruotare detto asse, delle lame taglienti fis-

sate a detto asse in modo da poterne essere smontate, allo scopo di cooperare con la piastra e da tagliare il materiale in barrette.

9. Dispositivo per estrusione, per estrarre materiali plastici, comprendente un alloggiamento a forma di cilindro, avente in esso un rotore munito di lame, una piastra perforata adiacente alla estremità di mandata dell'alloggiamento, attraverso la quale il materiale è forzato per mezzo del rotore, un telaio che si sporge verso l'esterno a partire dalla estremità di mandata della camera, un asse cavo il quale è supportato da detto telaio in modo da poter ruotare, la cui estremità interna è adiacente a detta piastra, un dispositivo per il taglio il quale è fissato a detto asse in modo da poterne essere tolto, allo scopo di cooperare con detta piastra e di tagliare il detto materiale in barrette, un elemento ad asta posto dentro a detto asse, essendo detto elemento ad asta trattenuto dal moto diretto verso l'esterno per mezzo di detto telaio, ed essendo l'estremità interna di detto elemento ad asta sporgente in direzione di ed esercitante una pressione su la parte centrale della piastra in modo da resistere alla pressione del materiale sulla piastra.

10. Dispositivo di estrusione per estrarre materiali plastici comprendente un alloggiamento avente in genere la forma di un cilindro, avente in esso un rotore munito di lame, una piastra perforata adiacente alla estremità di mandata dell'alloggiamento, attraverso la quale il materiale è forzato per mezzo del rotore, un telaio che sporge verso l'esterno a partire dalla estremità di mandata della camera, un elemento ad asta supportato alla sua estremità esterna da detto telaio ed avente fissata alla sua estremità interna una testa a cono oltre alla quale viene estruso il materiale, ed essendo detta testa a cono impegnata con la parte centrale della piastra alla superficie esterna di questa ultima in modo da supportare la piastra stessa vincendo la tendenza al rigonfiamento verso l'esterno.

11. Dispositivo di estrusione per estrarre materiali plastici, comprendente un alloggiamento generalmente cilindrico, avente in

esso un rotore munito di lame, una piastra perforata adiacente alla estremità di mandata dell'alloggiamento, attraverso la quale il materiale è forzato per mezzo del rotore, un telaio che sporge verso l'esterno a partire dalla estremità di mandata della camera, un elemento ad asta supportato alla sua estremità esterna di detto telaio ed avente una testa a cono fissata alla sua estremità rivolta verso la superficie esterna della piastra, essendo detta piastra montata in modo da potersi muovere rispetto all'alloggiamento, ed un dispositivo per regolare detta asta allo scopo di regolare la posizione della piastra.

12. Dispositivo di estrusione per estrarre materiali plastici, comprendente un alloggiamento generalmente cilindrico avente in esso un rotore munito di lame, una piastra perforata adiacente alla estremità di mandata dell'alloggiamento, attraverso la quale il materiale è forzato per mezzo del rotore, un telaio che si sporge verso l'esterno a partire dalla estremità di mandata di detta camera, un elemento ad asta il quale sia supportato alla sua estremità esterna dal detto telaio ad il quale abbia fissata alla sua estremità interna una testa a cono, un blocco che sia fissato alla parte centrale della piastra perforata in modo da poterne essere montato, ed essendo la sommità di detto cono poggiante contro il blocco.

13. Dispositivo di estrusione per estrarre materiali plastici, comprendente un alloggiamento generalmente cilindrico, avente in esso un rotore munito di lame, una piastra perforata adiacente all'estremità di mandata dell'alloggiamento, attraverso la quale il materiale è forzato per mezzo del rotore, un telaio che sporge verso l'esterno dalla parte della estremità di mandata della camera, un elemento ad asta fissato alla sua estremità a detto telaio e che si sporge verso la piastra perforata in una direzione che è assiale rispetto alla camera, essendo l'estremità interna di detta asta poggiante contro alla parte centrale della piastra, ed un blocco il quale è montato tra l'estremità esterna di detta asta ed il telaio, in modo da poterne essere smontato.

Allegati 4 fogli di disegni

Prezzo L. 400

Fig. 1.

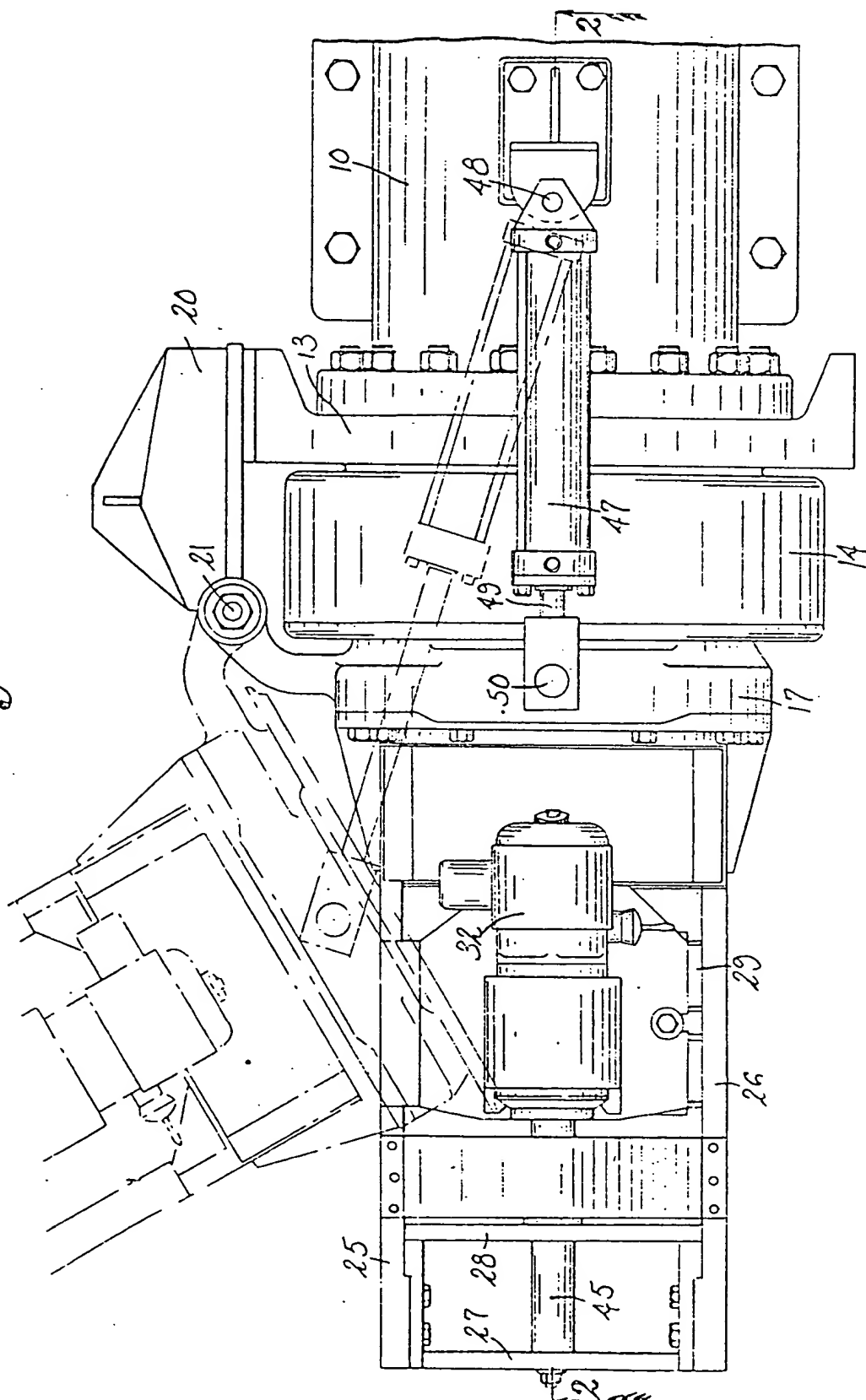
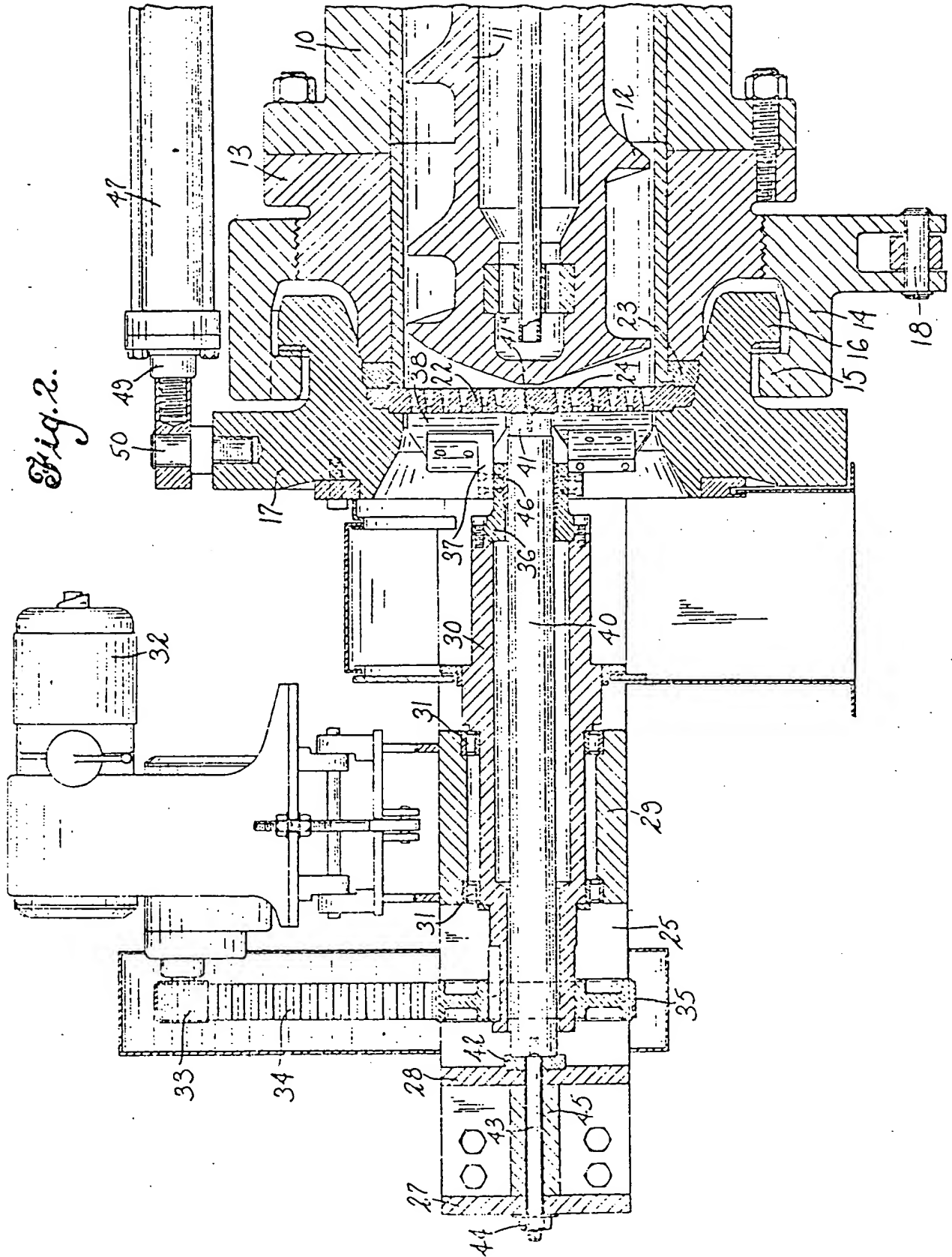
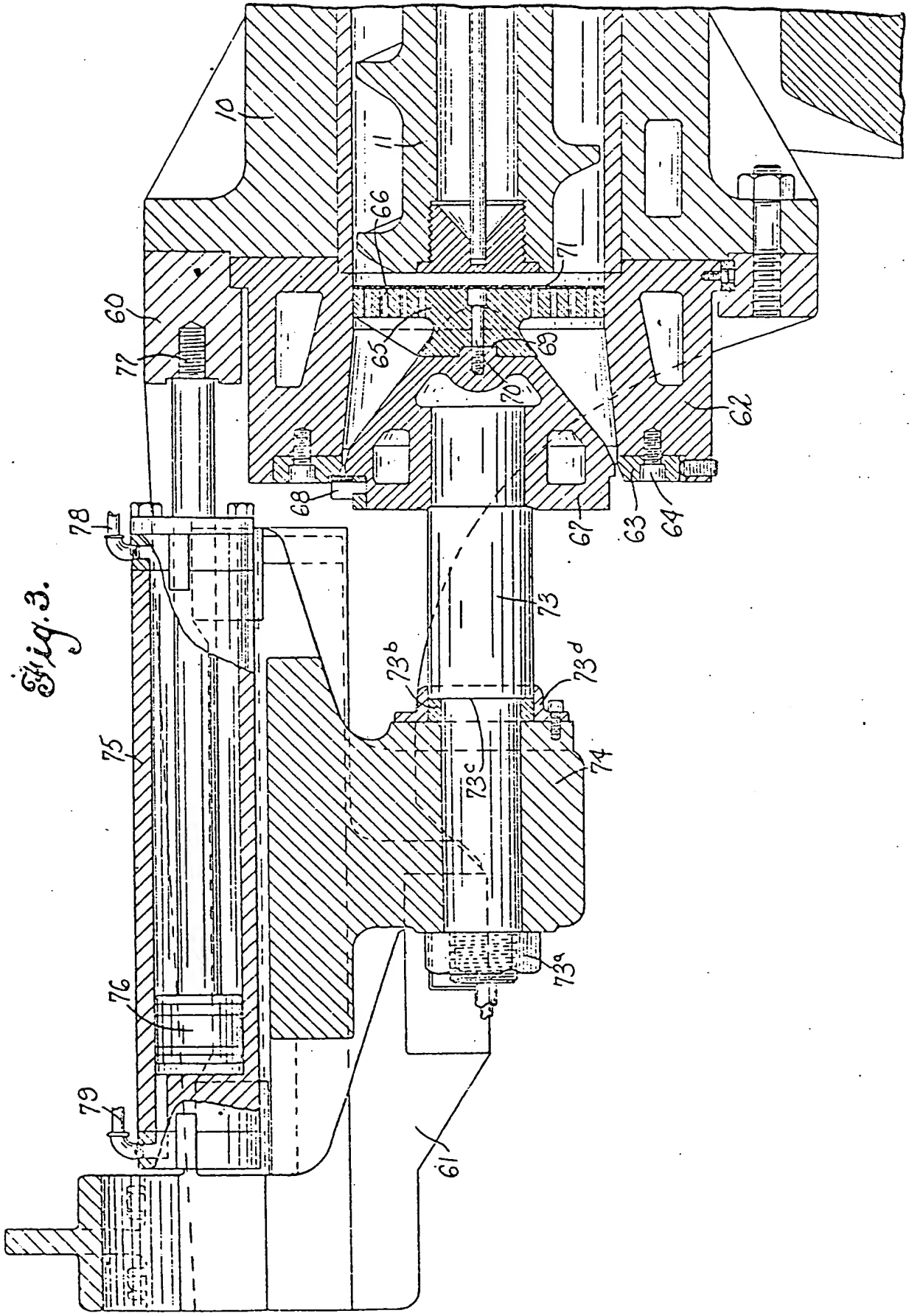


Fig. 2.





592409

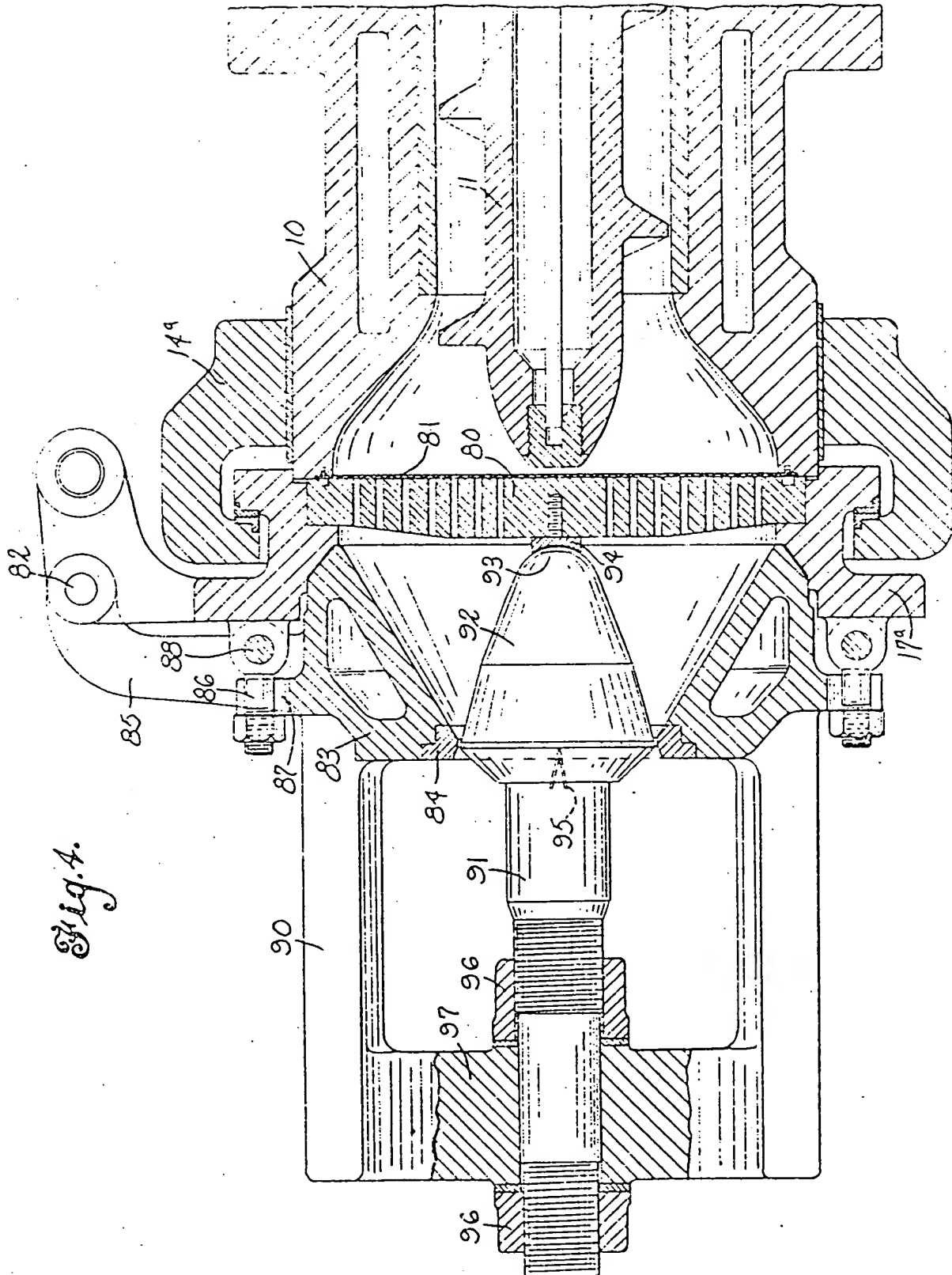


Fig. 4.